

INTERWELD BE 1 S; BE 100 S

IW BE 1 S

blanker Stab

IW BE 100 S

flussmittelumhüllt

DIN 8513:

L Ag55Sn

NF A81-362.:

56A1

EN ISO 3677:

BAg55ZnCuSn

Stab x 500 mm

1 kg; 1,0; 1,5;

2,0; 3,0 mm

Flussmittel:

IW FLUX FPA

M. 421021.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Besonders dünnflüssiges, kadmiumfreies Silberlot, schnell fließend und für niedrige Verarbeitungstemperaturen geeignet. Verwendbar für feine Arbeiten und empfindliche Werkstoffe. Geringer Nachbearbeitungsaufwand daher gut für die Serienfertigung geeignet. Einsatz auch in der Lebensmittelindustrie.

ANALYSE (CA. IN GEW. %)

	Ag	Zn	Sn				Cu		
	55	22	2				21		

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Rm(MPa)	Dichte g/cm ³	Dehnung A%	Schmelzbereich		
440	9,2	11	630-660°C		

WERKSTOFFE UND LÖTVORSCHRIFTEN

Kupfer, Kupferlegierungen, Stahl, Temperguss, Nickellegierungen

Brennereinstellung: Leichter Gasüberschuss.

Lötzone von Oxidschichten, Zunder, Schlacken, Ölen und Fetten befreien.

Blanken Stab und Lötzone gleichmäßig mit Flussmittel bestreichen.

Auf Arbeitstemperatur vorwärmen. Stabspitze auf Spalt setzen und Lot verfließen lassen.

IW BE 1

bare rod

IW BE 100 S

flux-coated

DIN 8513:

L Ag55Sn

NF A81-362.:

56A1

EN ISO 3677:

BAg55ZnCuSn

Rod x 500 mm

1 kg

1 kg; 1,0; 1,5;

2,0; 3,0 mm

Flux:

IW FLUX FPA

M. 421021.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Silver-brazing rod, cadmium-free, with a high fluidity and low working temperatures. Used for demanding applications and difficult base-materials.

Little effort for after-treatment therefore used for serial works.

Food Industry.

CHEMICAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

	Ag	Zn	Sn				Cu		
	55	22	2				21		

MECHANICAL PROPERTIES

Rm(MPa)	Density g/cm ³	Elongation A%	Melting range		
440	9,2	11	630-660°C		

BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

Copper, copper-alloys, steel, casts, nickel-alloys.

Flame should be set neutrally with a little surplus of gas. Brazing area must be free from oxides, slag and grease. Brush bare rod and work-piece uniformly with flux.

Put tip of rod onto the gap and let the brazing material flow.